



www.ainsacoat.com



871-781-8893



info@ainsacoat.com
jm.montes@ainsacoat.mx

Síguenos en:  

 **AINSA**
RECUBRIMIENTOS
Edición 2025



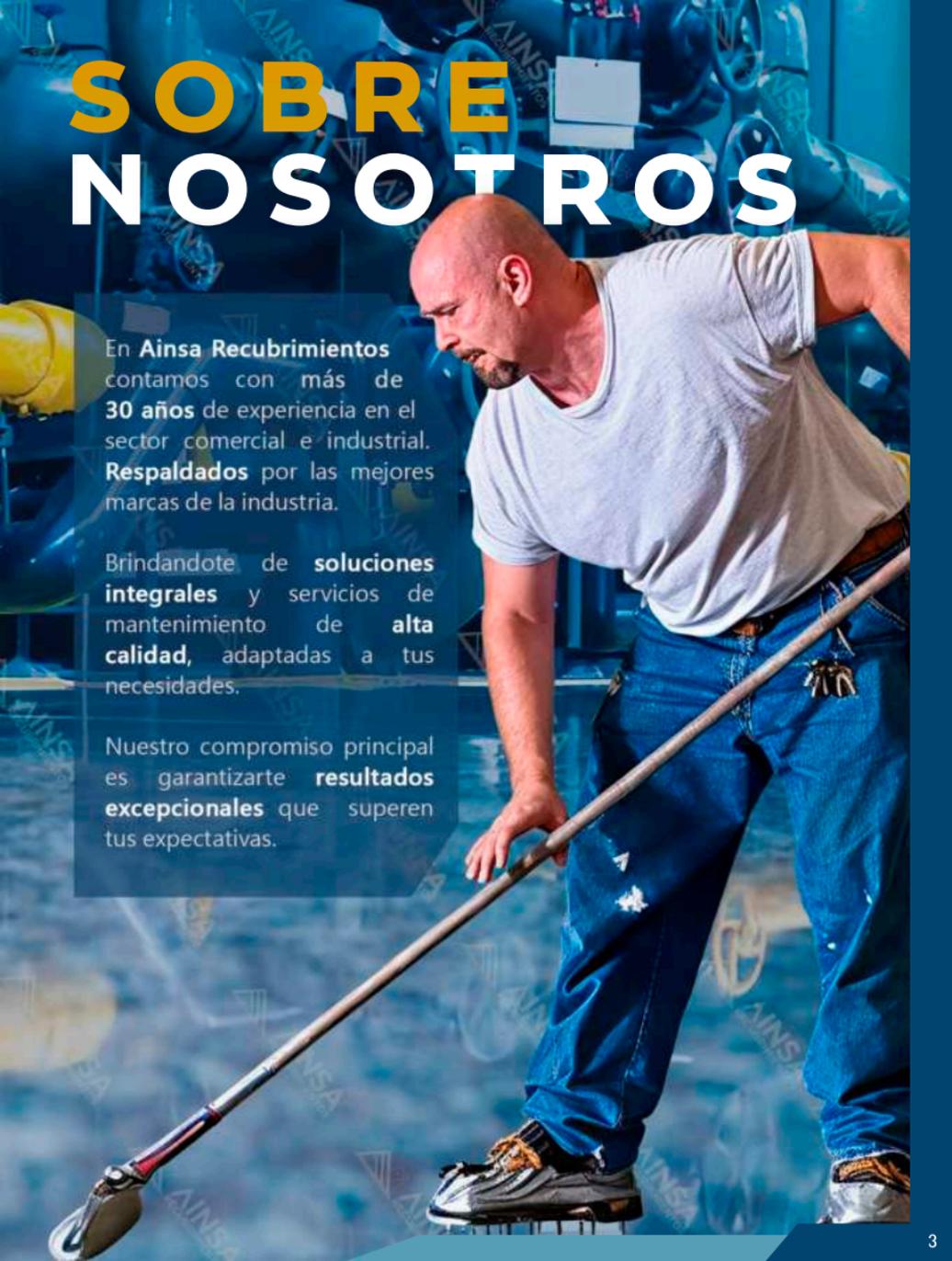
CATÁLOGO DE RECUBRIMIENTOS

TABLA DE CONTENIDOS

PISOS INDUSTRIALES	4
Cementicio	6
Autonivelante	6
Grado alimenticio	7
Mortero de reparación	7
Poliuretano	8
Sellador de juntas	8
Polimérico	9
Loseta antiácida	9
PISOS DECORATIVOS	10
Piso epóxico	12
Piso liso	12
Pintura epóxica	13
Hojuela	13
Cuarzo	14
Antiderrapante	14
Tabla de colores	15
IMPERMEABILIZANTES / SELLADORES	16
Acrílico	18
Asfáltico	19
Manto prefabricado	19
Poliurea	20
Poliuretano esparado	21
Cementicio	21
PINTURAS ESPECIALIZADAS	22
Clásica vinílica y acrílica	24
Anticorrosivos	25
Siloxirano	25
Señalética	26
MARCAS QUE NOS RESPALDAN	27



SOBRE NOSOTROS

A man in a white t-shirt and blue jeans is leaning forward, using a long-handled tool. The background is a blue-tinted industrial setting with various mechanical parts and tools. The text is overlaid on the left side of the image.

En **Ainsa Recubrimientos** contamos con más de **30 años** de experiencia en el sector comercial e industrial. **Respaldados** por las mejores marcas de la industria.

Brindandote de **soluciones integrales** y servicios de mantenimiento de **alta calidad**, adaptadas a tus necesidades.

Nuestro compromiso principal es garantizarte **resultados excepcionales** que superen tus expectativas.

PISOS INDUSTRIALES



CEMENTICIO

Recubrimiento de alta resistencia, compuesto de cemento y polímeros especiales, diseñado para tráfico pesado en entornos industriales.

AUTONIVELANTE

Recubrimiento a base de resinas epóxicas, ideal para superficies lisas, durables y de fácil limpieza en entornos industriales.



GRADO ALIMENTICIO

Están diseñados para cumplir con altos estándares de higiene y seguridad, ideales para la industria de alimentos y bebidas.

MORTERO DE REPARACIÓN

Es un material especializado diseñado para reparar, nivelar y reforzar superficies de concreto y mampostería.





POLIURETANO

Es un acabado de alta resistencia química, mecánica y térmica. Una de sus principales características es su protección contra rayos UV.

SELLADOR DE JUNTAS

Es un material diseñado para llenar, sellar y proteger juntas de expansión y contracción en pisos, muros y estructuras.



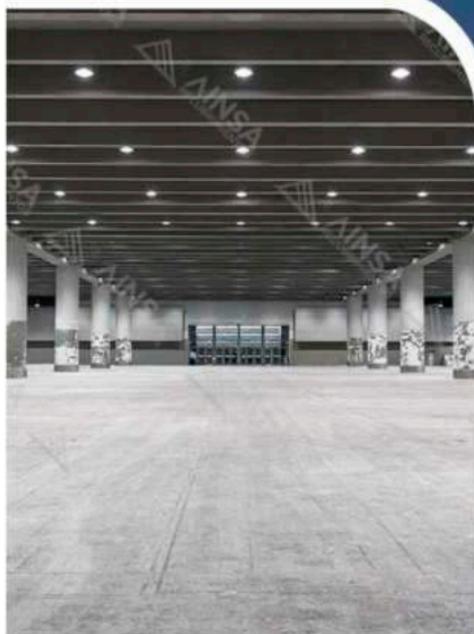
POLIMÉRICO

Es un recubrimiento de alta resistencia mecánica, química y térmica, ideal para espacios que requieren durabilidad y seguridad.

LOSETA ANTIÁCIDA

Es un recubrimiento especializado diseñado para resistir sustancias químicas agresivas, ácidos y agentes corrosivos.





CEMENTICIO

Su base de cemento modificado con polímeros lo hace duradero, antideslizante y fácil de mantener.

VENTAJAS

- Máxima resistencia
- Durabilidad prolongada
- Antideslizante
- Bajo mantenimiento
- Aplicación versátil

USOS COMUNES

- Fábricas
- Almacenes
- Talleres
- Bodegas
- Plantas de alimentos y bebidas
- Estacionamientos
- Supermercados
- Comercios
- Naves industriales

AUTONIVELANTE

Son ideales para industrias, almacenes y espacios comerciales que requieren superficies duraderas, sin juntas y de fácil limpieza.

VENTAJAS

- Superficie lisa y continua
- Alta resistencia mecánica y química
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Durabilidad prolongada
- Aplicación rápida y eficiente

USOS COMUNES

- Fábricas
- Almacenes
- Talleres
- Tiendas
- Plantas de alimentos y bebidas
- Estacionamientos
- Hospitales
- Comercios
- Naves industriales



GRADO ALIMENTICIO

Su resistencia a químicos, humedad y cambios de temperatura los hace perfectos para espacios que requieren superficies duraderas y fáciles de desinfectar.

VENTAJAS

- Antibacterial e higiénico
- Alta resistencia química y térmica
- Antideslizante y seguro
- Fácil limpieza y mantenimiento

USOS COMUNES

- Restaurantes
- Cocinas industriales
- Laboratorios
- Áreas de almacenamiento
- Farmacéuticas
- Bodegas
- Plantas procesadoras de alimentos



MORTERO DE REPARACIÓN

Su fórmula mejora la resistencia estructural, corrige fisuras, grietas y desprendimientos, y ofrece una alta adherencia y durabilidad.

VENTAJAS

- Alta adherencia
- Resistencia mecánica y química
- Fácil aplicación
- Durabilidad prolongada
- Versatilidad

USOS COMUNES

- Reparación de concreto
- Naves industriales
- Edificios y viviendas
- Industria y almacenes



POLIURETANO

Su flexibilidad y acabado continuo los hacen perfectos para industrias con condiciones extremas.

VENTAJAS

- Alta resistencia química y térmica
- Durabilidad superior
- Antibacterial e higiénico
- Resistente a rayos UV
- Antideslizante

USOS COMUNES

- Fábricas
- Estacionamientos
- Almacenes
- Hospitales
- Talleres
- Laboratorios
- Bodegas
- Cámaras de refrigeración
- Plantas de alimentos y bebidas

SELLADOR DE JUNTAS

Son ideales para industrias, almacenes y espacios comerciales que requieren superficies duraderas, sin juntas y de fácil limpieza.

VENTAJAS

- Alta elasticidad
- Resistencia a humedad y químicos
- Fácil aplicación
- Durabilidad prolongada
- Adherencia superior

USOS COMUNES

- Puentes
- Naves industriales
- Carreteras
- Espacios sanitarios y alimentarios
- Edificaciones
- Pavimentos industriales
- Juntas de dilatación en pisos y muros



POLIMÉRICO

Su composición a base de polímeros lo hace una opción versátil para diferentes sectores industriales.

VENTAJAS

- Alta resistencia a impactos y desgaste
- Resistencia química
- Antideslizante y seguro
- Fácil limpieza y mantenimiento

USOS COMUNES

- Fábricas
- Laboratorios
- Almacenes
- Estacionamientos
- Talleres
- Bodegas
- Hospitales
- Plantas de alimentos y bebidas
- Talleres mecánicos e industrias químicas



LOSETA ANTIÁCIDA

Es ideal para industrias que requieren superficies duraderas, seguras y fáciles de limpiar, sin comprometer su estructura con el tiempo.

VENTAJAS

- Alta resistencia química
- Durabilidad extrema
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Antideslizante y segura
- Resistencia a temperaturas extremas

USOS COMUNES

- Gasolineras
- Industria química y farmacéutica
- Refinerías
- Hospitales
- Laboratorios
- Talleres e industrias metalúrgicas



PISOS DECORATIVOS

PISO EPÓXICO

Los pisos epóxicos son una opción moderna y resistente. Están compuestos por una resina epóxica que, al endurecerse, crea una superficie firme y de alta resistencia.



PISO LISO

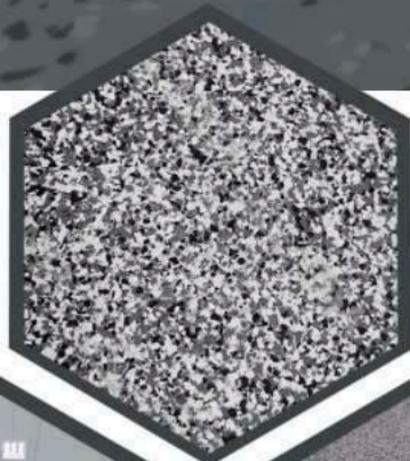
Los pisos lisos ofrecen una superficie continua, sin juntas ni texturas, ideales para espacios que requieren facilidad de mantenimiento.



PINTURA EPÓXICA

La pintura epóxica es un recubrimiento de alta resistencia, compuesto por resina epóxica y un endurecedor, que crea una capa protectora duradera y brillante.





HOJUELA

Este tipo de piso combina la durabilidad del epóxico con un acabado decorativo. Es ideal para quienes buscan una superficie resistente, antideslizante y con diseño.



CUARZO

Es una opción de alta resistencia y durabilidad, ideal para espacios que requieren una superficie fuerte y antideslizante



ANTIDERRAPANTE

Los pisos antiderrapantes están diseñados para brindar máxima seguridad, evitando resbalones y accidentes en áreas de alto tránsito o expuestas a humedad.

PISO EPÓXICO

Están compuestos por una resina epóxica que al endurecerse, crea una superficie firme, brillante y de alta resistencia.

VENTAJAS

- Alta resistencia
- Fácil limpieza
- Durabilidad
- Personalización
- Antideslizante y seguro

USOS COMUNES

- Residencias
- Estacionamientos
- Comercios
- Naves industriales
- Hospitales
- Gimnasios
- Laboratorios
- Centros deportivos



PISO LISO

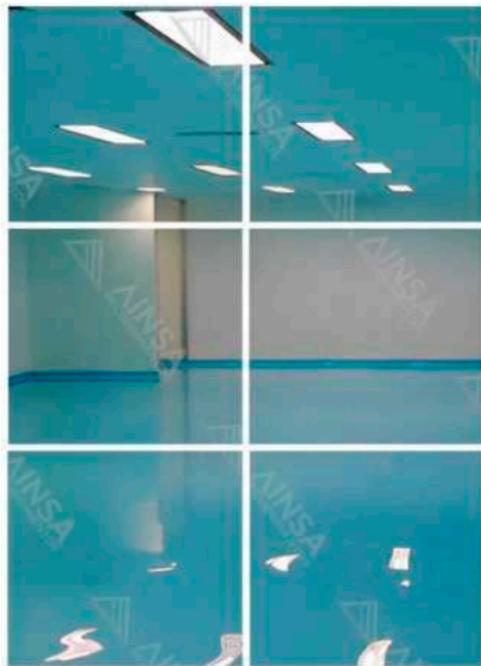
Dependiendo del material, pueden ser de epóxico, concreto pulido, vinilo o porcelanato, adaptándose a distintas necesidades.

VENTAJAS

- Fácil limpieza
- Diseño minimalista
- Alta resistencia
- Versatilidad
- Mayor higiene

USOS COMUNES

- Residencial
- Naves industriales
- Oficinas
- Estacionamientos
- Tiendas
- Hospitales
- Restaurantes
- Laboratorios
- Clínicas
- Almacenes



PINTURA EPÓXICA

Es ideal para uso industrial, comercial y residencial, gracias a su gran adherencia, resistencia química y fácil mantenimiento.

VENTAJAS

- Alta resistencia
- Fácil de limpiar
- Diseño personalizado
- Variedad de colores y acabados
- Efecto sellador

USOS COMUNES

- Garajes
- Cocinas
- Patios
- Restaurantes
- Oficinas
- Estacionamientos
- Almacenes
- Laboratorios
- Fábricas
- Hospitales



HOJUELA

Este tipo de piso es ideal para quienes buscan una superficie resistente, antideslizante y con un diseño personalizado.

VENTAJAS

- Alta resistencia
- Acabado decorativo
- Fácil mantenimiento
- Diseño personalizado
- Durabilidad garantizada

USOS COMUNES

- Garajes
- Cocinas
- Terrazas
- Restaurantes
- Centros comerciales
- Estacionamientos
- Naves industriales
- Talleres mecánicos
- Gimnasios

CUARZO

Se compone de una base de resina epóxica con partículas de cuarzo, lo que le otorga gran duraza y un acabado decorativo.

VENTAJAS

- Extrema resistencia
- Antideslizante
- Acabado elegante y personalizable
- Fácil mantenimiento
- Durabilidad garantizada

USOS COMUNES

- Residencias
- Estacionamientos
- Comercios
- Naves industriales
- Hospitales
- Bodegas
- Laboratorios
- Talleres mecánicos



ANTIDERRAPANTE

Se pueden fabricar con distintos materiales como epóxico con agregados, cuarzo, hojuelas o recubrimientos texturizados, según la necesidad del espacio.

VENTAJAS

- Mayor seguridad
- Alta resistencia
- Fácil mantenimiento
- Durabilidad garantizada
- Variedad de acabados y colores

USOS COMUNES

- Residencial
- Gimnasios
- Hoteles
- Terrazas
- Fábricas
- Hospitales
- Restaurantes
- Laboratorios
- Albergas
- Talleres mecánicos

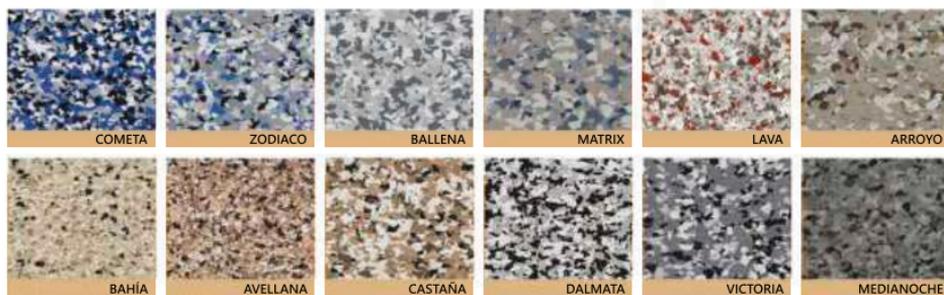
COLORES CEMENTICIOS



COLORES EPÓXICOS



HOJUELAS



IMPERMEABILIZANTES/ SELLADORES

ACRÍLICO

Es una membrana elastomérica protectora para techos con características elásticas y reflectivas. Su principal función es evitar filtraciones de humedad.



ASFÁLTICO

Membrana a base de asfaltos modificados ideal para la protección de superficies generales contra filtraciones contando con una alta durabilidad.

MANTO PREFABRICADO

Impermeabilizante a base de asfaltos modificados y refuerzos estructurales como fibra de vidrio o poliéster. Se aplica con soplete o adhesivo, formando una barrera de alta resistencia contra filtraciones y humedad.



POLIUREA

Impermeabilizante de alto desempeño formulado a base de polimeros avanzados, aplicado por aspersión formando una membrana resistente a la humedad, abrasión y químicos.



POLIURETANO ESPREADO

Sistema de sellado y aislamiento térmico en un solo producto. Se aplica mediante aspersión formando espuma rigida de alta densidad la cual sella, protege y mejora la eficiencia energética de las superficies.



CEMENTICIOS

Recubrimientos a base de cemento modificado con polímeros, diseñados para proteger superficies contra filtraciones de agua y humedad. Se aplican en capas delgadas, formando una barrera transpirable y resistente.





ACRÍLICO

Su formulación a base de resinas acrílicas crea una capa flexible, resistente y de fácil aplicación, ideal para climas variables.

VENTAJAS

- Alta impermeabilidad
- Flexibilidad y elasticidad
- Resistencia a los rayos UV
- Fácil aplicación y mantenimiento
- Durabilidad prolongada

USOS COMUNES

- Azoteas • Techos de concreto • Teja • Lámina • Edificios • Comercios
- Industrias • Muros expuestos a la intemperie
- Superficies con alta exposición al sol y cambios climáticos

COLORES:

ROJO TERRACOTA

BLANCO



ASFÁLTICO

Su composición a base de asfalto crea una barrera impermeable y flexible, ideal para prevenir filtraciones de agua y humedad en techos, cimentaciones y estructuras subterráneas.

USOS COMUNES: • Azoteas • Techos • Cimentaciones • Estacionamientos
• Muros de contención • Puentes • Depósitos de agua

VENTAJAS

- Impermeabilidad superior
- Alta resistencia térmica
- Durabilidad y adherencia
- Aplicación versátil
- Protección en estructuras subterráneas



MANTO PREFABRICADO

Este tipo de impermeabilizante está compuesto por membranas asfálticas o sintéticas, que se instalan fácilmente y garantizan una alta resistencia a la humedad.

USOS COMUNES: • Azoteas • Techos • Cimentaciones • Estacionamientos
• Muros de contención • Garajes • Depósitos de agua

VENTAJAS

- Instalación rápida y sencilla
- Alta durabilidad
- Flexibilidad
- Bajo mantenimiento
- Protección adicional



POLIUREA

Su formulación a base de polímeros sintéticos permite una rápida aplicación y un curado efectivo, lo que lo convierte en una opción ideal para entornos que requieren resistencia extrema.

VENTAJAS

- Impermeabilidad superior
- Alta resistencia química
- Flexibilidad y elasticidad
- Rápido tiempo de curado
- Durabilidad prolongada

USOS COMUNES

- Techos industriales • Techos comerciales • Estructuras subterráneas
- Muros de contención • Tanques de almacenamiento • Cisternas
- Plantas químicas • Instalaciones acuáticas
- Estacionamientos comerciales



POLIURETANO ESPREADO

Sus excelentes propiedades térmicas y acústicas, lo convierte en una solución ideal para diversas aplicaciones en la construcción e industria.

USOS COMUNES:

- Edificios industriales y comerciales
- Residencias
- Cuartos fríos
- Estructuras subterráneas

VENTAJAS

- Excelente aislamiento térmico
- Aislamiento acústico
- Impermeable
- Adherencia superior
- Rápida aplicación



CEMENTICIO

Este tipo de impermeabilizante es ideal para aplicaciones en interiores y exteriores, ofreciendo una alta resistencia y durabilidad en diversas condiciones ambientales.

USOS COMUNES:

- Azoteas
- Techos
- Cimentaciones
- Baños
- Cocinas
- Muros de contención
- Sistemas de drenaje

VENTAJAS

- Alta impermeabilidad
- Durabilidad
- Fácil aplicación
- Adherencia
- Resistencia a temperaturas extremas



PINTURAS ESPECIALIZADAS



VINÍLICA Y ACRÍLICA

Son soluciones de recubrimiento diseñadas para ofrecer protección y estética en diversas aplicaciones industriales.



ANTICORROSIVOS

Son formulaciones especializadas diseñadas para proteger superficies metálicas de la corrosión causada por la humedad, productos químicos y otros agentes ambientales.



SILOXIRANO

Es una solución especializada de recubrimiento que combina propiedades de silicona y epóxico, ofreciendo una protección excepcional para aplicaciones anticorrosivas.

SEÑALÉTICA

Es un tipo de recubrimiento diseñado específicamente para crear señales y marcas que guían, informan y regulan el comportamiento en espacios públicos e industriales.



VINÍLICA Y ACRÍLICA

La elección entre pintura vinílica y acrílica depende de las necesidades específicas del proyecto, el entorno y el tipo de superficie a pintar.

VINÍLICA

La pintura vinílica es conocida por su resistencia al agua y a la humedad, convirtiéndola en una opción ideal para espacios expuestos.

VENTAJAS

- Buena adherencia
- Resistencia a la abrasión
- Fácil limpieza
- Amplia gama de colores

USOS COMUNES

- Edificios comerciales • Oficinas • Fábricas
- Talleres • Baños • Cocinas

ACRÍLICA

La pintura acrílica se destaca por su alta durabilidad y resistencia a los rayos UV, lo que la hace ideal para aplicaciones en exteriores.

VENTAJAS

- Resistencia a la intemperie
- Secado rápido
- Flexibilidad
- Bajo contenido de VOC

USOS COMUNES

- Estructuras exteriores • Fachadas • Techos
- Instalaciones industriales y comerciales

ANTICORROSIVO

Estas pinturas son esenciales en entornos industriales donde los materiales están expuestos a condiciones adversas.

VENTAJAS

- Protección duradera
- Resistencia a químicos
- Adherencia superior
- Fácil aplicación
- Variedad de acabados

USOS COMUNES

- Torres • Puentes • Plataformas industriales
 - Barcos • Tanques • Contenedores
- Maquinaria • Herramientas • Fachadas



SILOXIRANO

Este tipo de pintura es ideal para entornos exigentes, donde se requiere resistencia a la intemperie y durabilidad a largo plazo.

VENTAJAS

- Alta resistencia a la intemperie
- Durabilidad prolongada
- Impermeabilidad
- Resistencia química
- Bajo mantenimiento

USOS COMUNES

- Fachadas • Tanques • Cisternas • Silos
 - Plantas de fabricación • Techos
 - Sistemas de drenaje



SEÑALÉTICA



La pintura señalética se puede aplicar con brocha, rodillo o pulverización, y es compatible con diversos materiales, incluidos el concreto, el metal y el asfalto. Su diseño permite crear líneas, flechas, pictogramas y textos que facilitan la comunicación visual en cualquier entorno.

VENTAJAS

- Visibilidad alta
- Durabilidad
- Variedad de colores y acabados
- Fácil aplicación
- Mejora de la seguridad

USOS COMUNES

- Espacios industriales
- Estacionamientos
- Edificios públicos
- Obras en construcción
- Áreas recreativas

MARCAS QUE NOS RESPALDAN

En cada proyecto, trabajamos con marcas líderes que nos han certificado como aplicadores autorizados, brindándonos no solo el respaldo técnico directo de los fabricantes, sino también la garantía de fábrica en cada aplicación.

Nuestro equipo recibe capacitaciones continuas directamente de las marcas, asegurando que las soluciones que ofrecemos cumplan con los más altos estándares de calidad, seguridad y durabilidad.

Chovatek[®]
Impermeabilizantes Prefabricados

**THERMOTEK**[®]
PROTEGE LO QUE MAS QUIERES

 **HEMPEL**

ChemLINE[®]

**carboline**[®]
Coatings - Linings - Fireproofing

 **MAPEI**

MASTER[®]
BUILDERS
SOLUTIONS

**Sika**[®]