



Catálogo de Pinturas Especializadas



ÍNDICE



03

Pinturas epóxicas
de alto desempeño

04

Poliuretanos y
Poliaspárticos

05

Sistemas
anticorrosivos

06

Siloxirano y
silicatos

07

Pinturas para
contención
secundaria y química

08

Revestimientos para
protección contra
fuego (Intumescentes)

09

Pinturas para
contacto con agua
potable y alimentos

10

Pinturas conductoras
y antiestáticas (ESD)

11

Complementos para
las pinturas y
reparación

12

Soluciones integrales
a la medida del
proyecto

PINTURAS EPÓXICAS DE ALTO DESEMPEÑO

Las pinturas epóxicas de alto desempeño son recubrimientos a base de resina epóxica y un agente endurecedor (generalmente un catalizador de amina) diseñados para ofrecer resistencia superior a la abrasión, químicos, humedad y corrosión.

Usos Comunes

- Recubrimiento de pisos industriales y comerciales
- Protección de estructuras metálicas y tanques
- Áreas sanitarias (Hospitales, laboratorios)
- Instalaciones marítimas y petroquímicas
- Cámaras frigoríficas y almacenes

Características principales

- Alta adherencia sobre diversos sustratos
- Resistencia química a solventes, aceites, ácidos y álcalis
- Dureza y durabilidad



POLIURETANOS Y POLIASPÁRTICOS

Los poliuretanos y poliaspárticos son tecnologías avanzadas en pinturas especializadas que ofrecen ventajas significativas frente a otros recubrimientos como los epóxicos, especialmente cuando se requieren acabados durables, estéticos y de alta resistencia a la intemperie y a los rayos UV.

Poliuretanos

Ventajas	<ul style="list-style-type: none">• Alta resistencia química y mecánica• Buena flexibilidad y adherencia• Excelente acabado estético• Excelente resistencia a los rayos UV
Usos Comunes	<ul style="list-style-type: none">• Aviones, trenes, automóviles• Equipos industriales expuestos al exterior• Puentes y estructuras expuestas al sol y la lluvia

Poliaspárticos

Ventajas	<ul style="list-style-type: none">• Curado ultra rápido• Resistencia UV y retención de color• Menores emisiones de COV• Alta resistencia química y a la abrasión
Usos Comunes	<ul style="list-style-type: none">• Pisos industriales y decorativos de alto tráfico• Estacionamientos, hangares, plantas de alimentos• Reemplazo de epóxicos en áreas donde se requiere rápido retorno



SISTEMAS ANTICORROSIVOS

Un sistema anticorrosivo es un conjunto de recubrimientos aplicados en capas sobre un sustrato metálico para protegerlo de la corrosión, prolongar su vida útil y conservar su integridad. Se diseña según el ambiente, condiciones de exposición, duración esperada y normas técnicas como ISO 12944 o NORSOK.

COMPONENTES DE UN SISTEMA ANTICORROSIVO

1. Primario (Primer)

- Primera capa en contacto con el metal
- Brinda adherencia y protección inicial

2. Capa intermedia (Build coat / Intermediate coat)

- Aumenta el espesor seco del sistema
- Mejora la resistencia química, mecánica y durabilidad

3. Capa de acabado (Top coat)

- Aporta estética (Color y brillo)
- Protege contra los rayos UV, abrasión, humedad, y productos químicos



SILOXIRANO Y SILICATOS

Los siloxiranos y silicatos son tecnologías especializadas en recubrimientos industriales diseñadas para ofrecer resistencia extrema al calor, a la corrosión y a ambientes severos, como plantas petroquímicas, hornos, chimeneas y estructuras expuestas a temperaturas elevadas o ambientes muy agresivos.

Siloxirano

Características	<ul style="list-style-type: none">• Resistencia UV y retención de color• Resistencia térmica (200-250°C)• Baja permeabilidad al vapor de agua• Resistencia química y durabilidad exterior
Usos Comunes	<ul style="list-style-type: none">• Torres, tanques, plataformas offshore• Recubrimientos de acabado en ambientes marino o industriales• Sustituto moderno de sistemas epóxico -poliuretano con mayor durabilidad

Silicatos

Características	<ul style="list-style-type: none">• Alta resistencia térmica (400-600°C)• Resistencia a solventes y ácidos• Son de curado químico inorgánico• Necesitan aplicación sobre superficie con preparación
Usos Comunes	<ul style="list-style-type: none">• Protección de tuberías calientes, hornos, chimeneas, reactores• Industria petroquímica, refinerías, plantas de energía• Estructuras sumergidas con necesidades anticorrosivas extremas



PINTURAS PARA CONTENCIÓN SECUNDARIA Y QUÍMICA

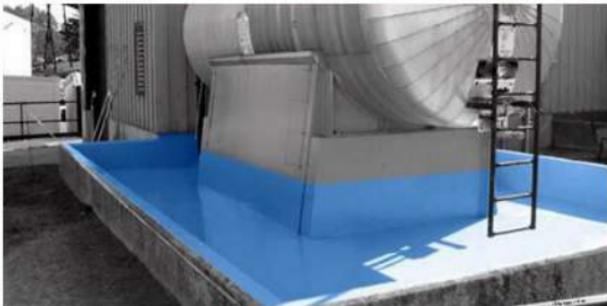
Las pinturas para contención secundaria y exposición química protegen superficies como concreto o acero ante derrames de sustancias agresivas (ácidos, solventes, combustibles). Deben ofrecer alta resistencia química, impermeabilidad y cumplir normativas ambientales y de seguridad.

CARACTERÍSTICAS NECESARIAS EN PINTURAS

- Alta resistencia química (ácidos, álcalis, solventes, aceites, etc)
- Impermeabilidad total a líquidos y vapores
- Buena adherencia sobre concreto o acero
- Resistencia a la abrasión y al impacto
- Tolerancia a exposición continua o inmersión ocasional

ÁREAS TÍPICAS DE APLICACIÓN

- Plantas químicas y farmacéuticas
- Contención secundaria de tanques
- Áreas de carga/descarga de químicos o combustibles
- Estaciones de servicio



REVESTIMIENTOS PARA PROTECCIÓN CONTRA FUEGO

Las pinturas intumescentes protegen estructuras metálicas del fuego formando una capa espumosa aislante al exponerse al calor. Esta capa actúa como barrera térmica retrasando el calentamiento del metal y brinda tiempo para la evacuación y control del incendio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Reacción térmica: Se activan entre 200°C y 250°C
- Retardan el colapso estructural del acero durante un incendio
- Compatibles con sistemas anticorrosivos
- Acabado liso o decorativo; algunas permiten aplicación en interiores y exteriores

APLICACIONES COMUNES

- Estructuras metálicas en edificios comerciales o industriales
- Naves industriales, centros logísticos, centros comerciales
- Plataformas offshore y plantas petroquímicas (epóxicas)
- Infraestructura pública (aeropuertos, hospitales, túneles)



PINTURAS PARA CONTACTO CON AGUA POTABLE Y ALIMENTOS

Las pinturas para contacto con agua potable y alimentos son recubrimientos no tóxicos e inertes, diseñados para cumplir normas sanitarias y proteger superficies internas de tanques, tuberías y equipos que almacenan o transportan agua o productos alimentarios.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- No migran contaminantes al agua o alimentos
- Alta resistencia química y microbiológica
- Cumplen normas internacionales como: NSF/ANSI 61 (agua potable),
- FDA 21 CFR (contacto alimentario), EU 10/2011 (contacto alimentario en Europa)

ÁREAS TÍPICAS DE APLICACIÓN

- Interiores de tanques de agua potable
- Tuberías, válvulas, cisternas para agua o jugos
- Pisos y muros en plantas procesadoras de alimentos y bebidas
- Equipos de procesamiento en industrias lácteas, cárnicas o farmacéuticas



PINTURAS CONDUCTIVAS Y ANTIESTÁTICAS (ESD)

Las pinturas conductivas y antiestáticas están formuladas para controlar la acumulación de electricidad estática en superficies, protegiendo equipos sensibles, productos inflamables y personas en ambientes con riesgo de descarga electrostática (ESD).

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Resistividad superficial controlada, según norma ANSI/ESD S20.20
- Compatibles con pisos, paredes, techos y áreas críticas
- Ayudan a prevenir chispas que puedan dañar circuitos o causar incendios

APLICACIONES COMUNES

- Salas limpias (clean rooms)
- Laboratorios electrónicos y áreas de ensamble de circuitos
- Industrias farmacéuticas y químicas
- Áreas de carga de solventes o combustibles
- Pisos industriales con tránsito de personal o carretillas



COMPLEMENTOS DE LAS PINTURAS Y REPARACIÓN

Los complementos de pintura y reparación son productos auxiliares que ayudan a preparar, nivelar, sellar, proteger, impermeabilizar o reforzar superficies antes o después de pintar, asegurando la durabilidad, adherencia y buen desempeño del recubrimiento final.

FUNCIONES CLAVE QUE CUMPLEN

- Reparación estructural y cosmética
- Sellado de humedad y alcalinidad
- Corrección de irregularidades (nivelación)
- Compatibilidad entre superficies y pintura final
- Prolongación de la vida útil del sistema

PRINCIPALES TIPOS DE COMPLEMENTOS

- Selladores y primers (Mejorar la adherencia y sellan porosidad)
- Masillas (Rellenan fisuras o imperfecciones superficiales)
- Morteros de reparación (Reconstruyen áreas dañadas)
- Enduidos y pastas (Nivelan y alisan superficies antes del pintado)



SOLUCIONES INTEGRALES A LA MEDIDA DEL PROYECTO

Ofrecemos sistemas de pintura y recubrimiento personalizados, adaptados a las condiciones específicas, requerimientos técnicos, y normativas de cada obra.

Incluyendo desde la selección del sistema adecuado hasta el asesoramiento técnico, preparación de superficies, aplicación y seguimiento.

Nos adaptamos a todo tipo de trabajo, desde pequeñas reparaciones hasta grandes proyectos industriales, brindando soluciones eficaces y confiables sin importar la complejidad

MARCAS QUE NOS RESPALDAN

ChemLINE®

Chovatek®
Impermeabilizantes Prefabricados

 **MAPEI®**

 **HEMPEL**

MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

 **carboline®**
Coatings - Linings - Fireproofing

 **THERMOTEK**
PROTECTOR DE COQUE PARA QUÍMICA

 **Jika®**

CONTÁCTANOS



www.ainsacoat.com



871-781-8893



info@ainsacoat.com



j.m.montes@ainsacoat.mx



Ainsa Recubrimientos

 **AINSA**
RECUBRIMIENTOS

